



CS334 Terminal preensamblado encogible en frío para cables de 15 kV y 35 kV. Uso interior y exterior

NORMA TÉCNICA

Revisión #:	Entrada en vigencia:
3	25 Junio 2019



Esta información ha sido extractada de la plataforma Likinormas de Enel Colombia en donde se encuentran las normas y especificaciones técnicas. Consulte siempre la versión actualizada en <https://liki.appsmccann.com>





1. PREPARACIÓN DEL CABLE

- Cortar la chaqueta, pantalla semiconductora y aislamiento, de acuerdo con las dimensiones dadas por cada fabricante, dejando suficiente distancia en los hilos de la pantalla para hacer la conexión a [tierra](#).
- Seleccionar una de las tiras de masilla suministradas en el juego, remover los separadores de liner blanco, y aplicar la tira alrededor de la chaqueta del [cable](#), de acuerdo con la figura 1, cortando el excedente.
- Doblar los hilos de la pantalla hacia atrás de modo que queden uniformemente distribuidos sobre el diámetro de la chaqueta, presionándolos sobre la masilla aplicada y asegurando los hilos con una vuelta de cinta de vinilo, a la distancia recomendada por cada fabricante del corte de la semiconductora, ver figura 2. (Segunda vuelta de masilla).
- Seleccionar otra de las tiras de masilla suministradas en el juego, remover los separadores de liner blanco, y aplicar la tira sobre la masilla aplicada previamente, de acuerdo con la figura 2, cortando el excedente.
- Aplicar dos vueltas de cinta de vinilo a medio traslape alrededor del sello de la masilla, de acuerdo con la figura 2.

2. INSTALACIÓN DE LA BORNA TERMINAL

- Colocar la borna terminal y comprimirla de acuerdo con las recomendaciones del fabricante. Remover el exceso del inhibidor de óxido y retirar todas las puntas cortantes después de la compresión. Ver figura 3.

3. LIMPIEZA DEL AISLAMIENTO DEL CABLE Y LA BORNA TERMINAL

- Limpiar el aislamiento del [cable](#) con un solvente aprobado. El solvente no debe tocar la pantalla semiconductora.
- Si se utiliza lija o abrasivo sobre el aislamiento: el abrasivo no deberá usarse sobre la pantalla semiconductora; sólo deben usarse abrasivos de óxido de aluminio grano 120 o más fino; no deberá reducirse el diámetro del aislamiento a un rango menor que el permitido para el juego, de acuerdo con las instrucciones del fabricante del terminal.

4. INSTALACIÓN DEL TERMINAL PREENSAMBLADO

- Deslizar el cuerpo del terminal encogible en frío sobre el [cable](#) y remover el núcleo. Halar la lengüeta plástica mientras se desenrolla en contra de las manecillas del reloj (ver figura 4). Se debe asegurar que la base del cuerpo del terminal encogible en frío (no el núcleo) esté alineado con la marca de cinta de vinilo, antes de comenzar la instalación. Una vez que el cuerpo del terminal encogible en frío ha hecho contacto sobre el área del sello de masilla, no es necesario seguir soportando el cuerpo del terminal encogible en frío.
- Conectar los hilos de la pantalla al [sistema de tierra](#), siguiendo las prácticas normales.
- La figura 5 [muestra](#) el terminal ya conformado.



ELABORACIÓN TERMINAL PREENSAMBLADO ENCOGIBLE EN FRÍO USO INTERIOR

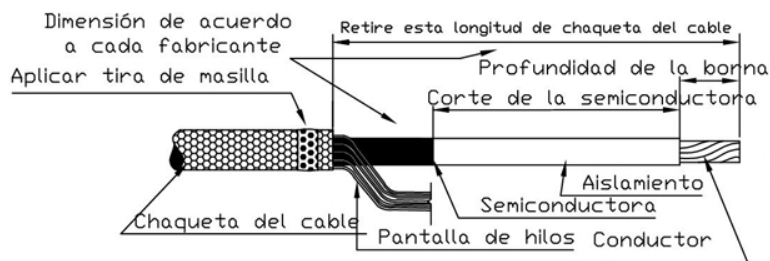


Figura 1.
Preparación del cable

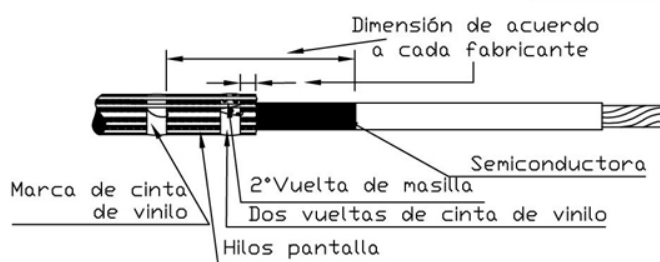


Figura 2.
Preparación del cable



Figura 3.
Instalación de la borna
terminal

En contra del sentido de las manecillas del reloj

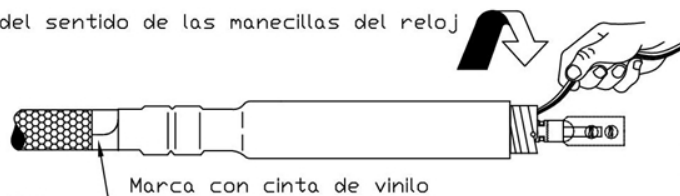


Figura 4.
Instalación de terminal
preensanchado

Nota:
El material que ha sido removido hasta este punto es
polipropileno, puede ser reciclado con otros desperdicios.

Instalación correcta de la terminal en cable con pantalla de hilos

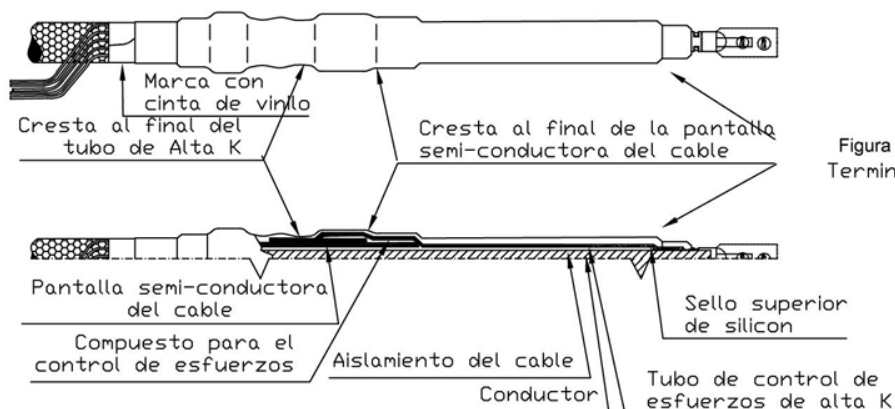


Figura 5.
Terminal ensamblado



ELABORACIÓN TERMINAL PREENSAMBLADO ENCOGIBLE EN FRÍO USO EXTERIOR

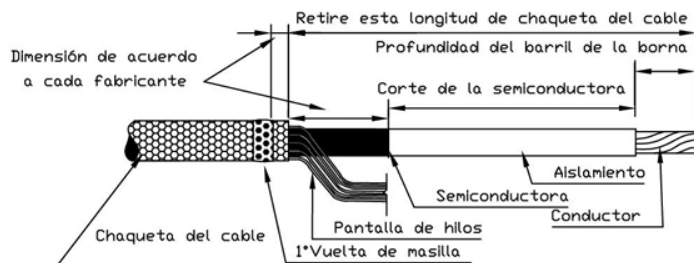


Figura 1.
Preparación del cable

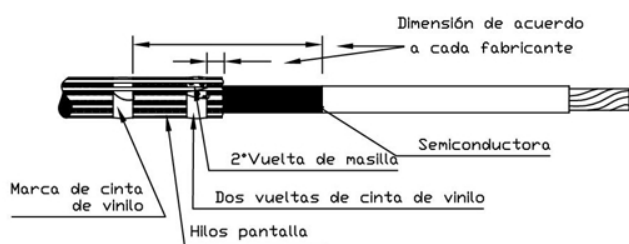
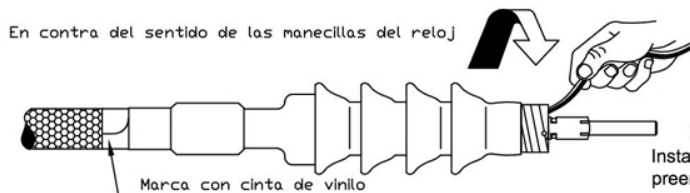


Figura 2.
Preparación del cable



Figura 3.
Instalación de la borna terminal



Nota:
El material que ha sido removido hasta este punto es polipropileno, puede ser reciclado con otros desperdicios.

Instalación correcta de la terminal en cable con pantalla de hilos

